BIENVENIDOS ESTIMADOS APRENDICES AL CONOCIMIENTO DE LA MADERA Y SU MAQUINARIA.



Mi nombre se instructor maderas Javier (22 julio 2020)

Enviamos un fuerte y caluroso saludo de parte de el

Equipo Sena Centro de Tecnologías para la Construcción y a Madera.

Pedimos guardar todos los documentos enviados, serán pedidos a la entrada del taller de carpintería, gracias.

Carrera técnica

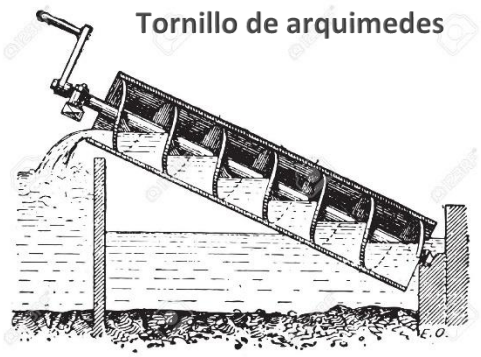
Curso:

ESCRIBA EL CURSO EN EL QUE SE ESTA FORMANDO _____

Manejo de Maquinaria para el trabajo de la Madera

El día de hoy trataremos el tema del barrenado,

¿QUE ES EL BARRENADO? Un **barreno** es un dispositivo o herramienta utilizado para realizar agujeros o pozos cilíndricos extrayendo el material sólido perforado (ver Tornillo de Arquímedes) por medio de un tornillo helicoidal rotatorio. El material es desplazado a lo largo del sentido del eje de rotación.



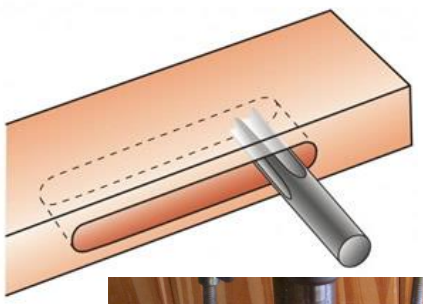


Durante miles de años se han utilizado dispositivos accionados manualmente, pero durante el último cuarto del siglo XIX apareció una nueva generación radicalmente mejorada de herramientas. Este surgimiento se vio favorecido por la maquinaria y los procesos modernos de producción en masa (como el de piezas intercambiables), así como por un aumento de la disponibilidad de materiales de calidad superior (metal en lugar de madera).

Entre otras consecuencias, proliferaron y se diversificaron las máquinas de taladrar; no obstante, sus días de gloria acabaron rápidamente. Estas herramientas accionadas manualmente no sólo representaron una gran mejora sobre sus predecesoras, sino que además cuentan con muchas ventajas frente a los taladros eléctricos que hoy en día utilizamos.

¿Cómo perforar o barrenar la madera?

Utiliza una broca para **madera** y **perfora** el agujero. Cambia la broca normal por la que hayas elegido para hacer el agujero. Coloca la broca en el agujero guía para que forme una L con la **madera**. Presiona moderadamente el taladro y presiona el gatillo para **perforar** un agujero circular en la **madera**.



se repite consecutivamente para obtener un agujero del largo determinado mediante el trazo anterior, en este punto queda una perforación larga del tamaño adecuado a la espiga, la profundidad debe ser del 75% del grueso de la madera donde se hace la perforación.





El grueso del agujero barrenado es del 75% de la madera que entrara en el barreno



La **broca para madera** más común es la **Broca** CV con punta tipo B, la cual se caracteriza por su color plateado con negro.





La **broca** es una herramienta metálica de corte que crea orificios circulares en diversos materiales cuando se coloca en una herramienta mecánica como taladro, berbiquí u otra máquina. Su función es formar un orificio o cavidad cilíndrica.

Para elegir la broca adecuada al trabajo se debe considerar la velocidad a la que se debe extraer el material y la dureza del mismo. La broca se desgasta con el uso y pierde su filo, siendo necesario un reafilado, para lo cual pueden emplearse máquinas afiladoras, utilizadas en la industria del mecanizado. También es posible afilar brocas a mano mediante pequeñas amoladoras, con muelas de grano fino, y/o piedras de afilar.